

SST-B-12 ROBOTY ŚLUSARSKIE CPV 45262400-5

I. ZAŁOŻENIA.

- Przedmiot ST.

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót ślusarskich związanych z realizacją wykonania zadania p.n. PRZEBUDOWA PIĘTRA BYŁEGO SZPITALA NA OŚRODEK POMOCY SPOŁECZNEJ/ w Grodkowie ul. Szpitalna nr1

Zakres stosowania.

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót

- Zakres robót ujętych w ST.

Roboty których dotyczy niniejsza S.T. obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie rekonstrukcji ; roboty renowacyjne przy ślusarce balustrad, osłon, daszka zewnętrznego , wyłazów i drobnych elementów stalowych w przebudowanym obiekcie

II. WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT .

1. Warunki ogólne.

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz zgodność z dokumentacją projektową, S.T. i poleceniami NI. Ogólne wymagania dotyczące wykonania odbioru zawarto w Ogólnej Specyfikacji Technicznej.

2. Materiały.

- **Stal**

Do wykonania elementów stalowych stosuje się wyroby walcowane gotowe ze stali klasy I w gatunkach St3S, St3SX, St3SY wg PN-EN 10025:2022 wg SST konstrukcje stalowe.

- **Okucia**

Wyroby ślusarskie powinny być wyposażone w okucia, zabezpieczenia i uchwyty zgodnie z dokumentacją

- **Malowanie**

Powłoki malarskie i zabezpieczenia antykorozyjnie. Materiały na powłoki malowane zawarto w SST robót malarskich. Materiały do renowacji elementów
ślusarki oraz zabezpieczenia elementów odtwarzanych przy spełnianiu wymogów programu konserwatorskiego dotyczącego faktury i wyglądu.

- **Składowanie materiałów**

Składowanie wyrobów ślusarski stalowej wg specyfikacji pkt. dotyczy daszku zewnętrznego nad wejściem głównym, stolarki okiennej i drzwiowej drewnianej i aluminiowej.

- **Badanie na budowie**

Każda partia materiału i robót ślusarskich dostarcza na budowę musi uzyskać akceptację NI przed jej wbudowaniem. Każdy element dostarczony do wbudowania podlegać będzie odbiorowi w zakresie jakości materiału, wymaganej precyzji wykonania otworów spoin itp., zgodność z projektem i atestem producenta przy uwzględnieniu dopuszczalnych normowo tolerancji, jakości powłok antykorozyjnych. Odbiór elementów potwierdza NI wpisem do Dziennika Budowy.

- **Ślusarka stalowa**

Wbudowaniu podlega ślusarka kompletnie wykończona wraz z okuciami, uchwytyami, łącznikami i powłokami antykorozyjnymi. Na elementy ślusarskie stosować należy kształtki stalowe ze stali St3SX wg PN-EN 10025:2002

Połączenia elementów wykonywać należy jako nitowane, skręcane na śruby przekuwane oraz spawane. Dopuszczalne błędy wykonawcze elementów wg wymagań PN-80/M - 02138

- **Podkładki**

Podkładki, uszczelki powinny spełniać wymagania i twardość w skali S... 35-40 wytrzymałości na rozciąganie ok. 8.5 MPa, odporności na temperaturę od -30°C do +80°C nie powinny rozprzestrzeniać ognia, spełniać warunki nienasiąkliwości oraz trwałości min 20 lat.

3. Sprzęt.

Do wykonania i montażu elementów ślusarskich może zostać użyty dowolny sprzęt.

4. Transport.

Każda partia wyrobów ślusarskich powinna zawierać wszystkie elementy zgodnie z projektem i normą. Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem.

Elementy ślusarskie można przewozić dowolnymi środkami transportu po zabezpieczeniu przed uszkodzeniem oraz utratą stateczności podczas przewożenia

5. Wykonywanie robót.

Przed rozpoczęciem prac montażowych należy sprawdzić:

- Jakość elementów do wbudowania
- Prawdliwość wykonania otworów, ościeży oraz miejsc mocowania elementów.
- Możliwość mocowania we wskazanych projektem miejsc

- Elementy powinny być osadzone zgodnie z dokumentacją techniczną lub konstrukcją oraz akceptacją NI.
- Elementy powinny być trwale osadzone w miejscach ich zakotwienia bądź osadzenia przy pomocy innych sposobów mocowania wg podanych rozwiązań (np. kołków rozporowych, kołków wstrzeliwanych, śrub, spawów itp.)
- Osadzone elementy powinny być uszczelnione tak aby nie następowało przewiewanie, przecieki wody, przemarzanie. Uszczelnienie i sposób zabezpieczeń powinien zostać określony zgodnie z zachowaniem sztuki budowlanej lub wg sposobu bądź instrukcji montażu
- Powłoki antykorozyjne i malarskie powinny być jednolite bez poprawek, rys i odprysków oraz spełniać wymagania SST - roboty malarskie.

6. Kontrola jakości robót.

Badania materiałów użytych do konstrukcji elementów ślusarki należy dokonać wg załączonych zaświadczeń o jakości wystawionych przez producenta stwierdzających zgodność z wymaganiami dokumentacji technicznej i normami państwowymi. Badania gotowych elementów obejmuje:

- Sporządzenia wymiarów, wykończenia powierzchni i zabezpieczenia antykorozyjnego
- Sprawdzanie połączeń konstrukcyjnych zamocowań oraz działania części ruchomych zakończone protokołem odbioru
- Badania jakości wbudowania jak: stan i wygląd elementów, ich równości, pionowości, poziomowania, rozmieszczenia i sposobu mocowania oraz uszczelnienia i zabezpieczenia przed wodą opadową, przemarzaniem i przewiewaniem.

Sprawdzenie obejmować powinno działanie części ruchomych, ogólny stan, wygląd poszczególnych elementów oraz zgodność z dokumentacją. Roboty ślusarskie po wykonaniu podlegają odbiorowi.

7. Obmiar robót.

Jednostką obmiaru robót dla wyrobów ślusarskich jest ilość elementów zamontowanych, a dla ślusarki drzewiowej i okiennej ilość m² elementów.

Ilość robót określona zostaje na podstawie projektu z uwzględnieniem zamian po akceptacji ich przez NI. Dla drobnych elementów ślusarskich jednostką obmiaru jest 1 mb.

8. Odbiór robót.

Roboty ślusarskie podlegają zasadom odbioru robót zanikających lub ulegających zakryciu. Odbioru obejmuje wszystkie materiały podane w pkt 2 oraz czynności podane w pkt 5 i 6 niniejszej ST

9. Podstawa płatności.

Podstawę płatności określają ogólne ustalenia płatności podane w OST. Podstawę płatności stanowią przygotowane i dostarczone na miejsce montażu oraz zamontowane, uszczelnione i zabezpieczone elementy ślusarskie oraz oczyszczanie i przywrócenie do wymaganego wyglądu stanowiska pracy.

Dla robót wycenionych ryczałtowo podstawą płatności jest kwota podana przez wykonawcę i przyjęta przez zamawiającego w ofercie i umowie. Jeśli zostało to przewidziane umową rozliczenia częściowego można dokonać po określeniu procentowego zaawansowania robót. Wynagrodzenie ryczałtowe będzie uwzględniać wszystkie czynności i wymagania określone w ST, PB i PW. Płatność dokonana będzie za roboty wykonane zgodnie z wymaganiami i odebrane przez NI.

10. Przepisy związane.

- PN-80/M-0213 8 Tolerancje kształtu i położenia
- PN-87/B-06200 Konstrukcje stalowe budowlane warunki wykonania i odbioru
- PN-EN 10025:2002 Wyroby walcowane na gorąco z nietypowych stali konstrukcyjnych
- PN-91/M-69430 Elektrody stalowe otulone do spawania i napawania

11. Ogólne badania i wymagania

- PN-75/M-69703 Spawalnictwo, wady złączy spawanych nazwy i określenia